



NEU! STANDBEUTEL VON AUTOMATED PACKAGING SYSTEMS



Automated Packaging Systems bietet nun auch Verpackungssysteme für Standbeutel mit einer Vielzahl von Alleinstellungsmerkmalen. Dieses System vereinigt das bewährte Verpackungssystem FAS SPrint Revolution™ mit hochwertigem In-House-Druck, Laminierung und Weiterverarbeitung zur Herstellung von preiswerten und optisch ansprechenden Standbeuteln.

Die Kombination von innovativem Verpackungssystem und attraktiven Standbeuteln bietet folgende Vorteile:

- Ausgezeichnete Flexibilität, da Standbeutel und unverstärkte Materialien wie Polyethylen ohne Werkzeugwechsel auf dem gleichen System verarbeitet werden können
- Extrem schnelle Umstellung (in weniger als fünf Minuten) bei unterschiedlichen Beutelarten und -formaten. Die Umstellung erfolgt hier deutlich schneller als bei HFFS- (Horizontal Form Fill Seal) oder Rotary Pouch-Anlagen.
- Das System eignet sich zur Handbefüllung durch bis zu drei Bediener, teure Zuführsysteme werden nicht zwingend benötigt. Die Handbefüllung ermöglicht die Verarbeitung von empfindlichen Produkten, kleinen Losgrößen oder neuen Produkten mit unbekanntem oder geringem Volumen.
- Standardmäßig kann das System gleichzeitig ohne zusätzliche Investitionen mit zwei Zuführeinheiten kommunizieren.
- Für ein System zur Standbeutelverarbeitung ist der Flächenbedarf extrem gering, die meisten Wettbewerbsprodukte benötigen deutliche größere Stellflächen.
- Dank der serienmäßigen Transportrollen lässt sich das System sehr einfach verfahren.
- Die unkomplizierte Konstruktion des Verpackungssystems ohne komplexe mechanische Teile vereinfacht die Wartung erheblich. Durch die offene Konstruktion lassen sich Hygieneanforderungen besser als bei den anderen Systemen zur Standbeutelbefüllung erfüllen.
- Zuverlässiger Betrieb durch Einsatz der Standard Allen Bradley®-Steuerung
- Das System ermöglicht einen hohen Durchsatz. Standbeutel lassen sich mit einer Geschwindigkeit von bis zu 22 lfm/min verarbeiten.
- Kostengünstigstes Standbeutel-System am Markt.
- Ein umfangreiches Netz an Servicetechnikern sichert den effizienten Kundendienst.

Technische Spezifikationen

Gewicht: 514 kg

Elektrischer Anschluss:
110/230 VAC, 50/60 Hz, 12/6 A

Druckluft: 140 l/min, 5,5 bar
saubere, trockene Luft

Produktdurchlass: bis zu 150 mm

Produktgewicht: bis zu 6,8 kg
(mit Beutelunterstützung)

Beutelstärke: 70 bis 100 µm

Beutelgröße: Breite 100 bis 300 mm,
Länge 125 bis 420 mm

Größe der Seitenfalte: 50 bis 200 mm
in 25 mm-Schritten

Zulassung: USDA-Freigabe,
AIB „Superior“ Freigabe für Beutelhersteller

Die Benutzung des ® oder ™-Symbols zeigt an, dass Automated Packaging Systems in den USA Warenzeichenrechte entweder angemeldet hat oder diese anderweitig beansprucht. Diese Warenzeichen können ebenso in anderen Ländern angemeldet sein. Common Law-Rechte können in Ländern angewendet werden, die diese Rechte anerkennen.

Allen-Bradley ist ein Markenzeichen der Rockwell Automation, Inc.