

Autobag® AB 180 OneStep™ – Verpackungssystem mit individueller Bedruckung auch bei kleinen Losgrößen

Die Verpackungsmaschine Autobag® AB 180 OneStep™ bietet ausgezeichnete flexible Lösungen für Bereiche, in denen zu verpackende Produkte häufig wechseln aber trotzdem eine professionelle und individuelle Bedruckung der Beutel erforderlich ist.

Der unmittelbar vor der Verschweiß-einrichtung der Verpackungsmaschine angeordnete Thermotransferdrucker PI 412c™ bedruckt jeden Beutel nach spezifischen Vorgaben.

Die Bedruckung des Rollenbeutels erfolgt direkt vor dem Befüllen und anschließendem Verschweißen. Damit entfällt die Produktion und das Verkleben von Etiketten.

Der Beutelverbrauch wird durch Wegfall des Druckvorlaufes auf den benötigten Einzelbeutel reduziert.

Die integrierte Software sichert die Anbindung von PCs, Laptops usw. zur Verarbeitung üblicher Versand- und Kundendatenbanken für eine individuelle Bedruckung der einzelnen Rollenbeutel.

Der Touchscreen der AB 180 OneStep™ ermöglicht die problemlose Handhabung durch den Bediener sowie einen einfachen

Systemzugriff zur Änderung von Einstellungen oder zum Abrufen gespeicherter Aufträge.

Die AB 180 OneStep™ verpackt bis zu 30 Beutel pro Minute, druckt Texte, Grafiken oder Barcodes mit einer Auflösung von bis zu 300 dpi und einer Geschwindigkeit von bis zu 300 mm pro Sekunde.

Das System kann Beutel mit einer Breite von bis zu 270 mm und einer Länge von bis zu 630 mm befüllen. Ein integriertes Diagnose-Tool sowie das "Replace-n-Repair"-Modul sorgen für eine hohe Systemverfügbarkeit.

Mit der Verwendung der Autobag®-Kettenbeutel auf Rolle wird die AB 180™ OneStep zu einem zuverlässigen und hochflexiblen Verpackungssystem zur individuellen Verpackung kleiner Losgrößen.

Vorteile

- Erhöhung der Produktivität des Verpackungsprozesses
- Reduzierung des Beutelabfalls durch Einzelbedruckung von Beuteln
- Kompatibel mit allen Autobag Zuführ-, Wäge- und Zählsystemen
- Hohe Druckauflösung bei Texten, Barcodes, Grafiken u.a.
- Produktion und Verklebung von Etiketten entfallen
- Problemlose Bedienung und Diagnose mittels Touch-Screen
- Verarbeitung üblicher Versand- und Kundendatenbanken
- Automatisierte Etikettenformatierung
- Einfache Druckerwartung
- Integriertes Diagnose-Tool und „Replace-n-Repair-Modul“ für hohe Systemverfügbarkeit
- Wechsel des Beutelformates in weniger als 2 Minuten



BPM

20

30

40

50

55

60

70

80



Standard Eigenschaften

- Einsatz der bewährten Verpackungsmaschine AB 180 und des Druckers PI 412c
- Ein AutoTouch™ -Bildschirm bietet alle Möglichkeiten zur Bedienung der Maschine sowie Funktionen für die Hilfe, Diagnose, Datenverarbeitung und zur Maschinenüberwachung
- Integrierter Speicher mit Druckersteuerungstastatur zur Wiederverwendung von Daten
- Modulare E-Box und Ventilsysteme unterstützen einen effektiven Service
- Ein motorisch angetriebenes Abwickelsystem sorgt für die präzise Zuführung der Beutel und eine genaue Positionierung beim Bedrucken und Bestücken
- Integrierte mechanische Höhenverstellung und Laufrollen unterstützen die Handhabung und Portabilität
- Produktunterstützung für das Verpacken von schweren Produkten
- Fußschalter für halbautomatischen Betrieb

Optionen

- Barcodescanner als tragbare Version oder als Tischgerät
- Eingabetastatur
- Drucker-Schnittstelle PI 412c
- Optischer Sicherheitsschalter
- Unterschiedlichste Fülltrichter
- Kundenspezifisches Zuführsystem
- Verschlussnahtglättung
- Ersatzteil-Set
- Kundenspezifisches Konstruktions- und Integrationsdesign

Technische Spezifikationen

Gewicht:	142 kg	Durchlass:	67 bis 108 mm
Elektrik:	110/220 V, 50/60 Hz umschaltbar	Beutelstärke:	35, 50, 75 und 100 µm
Druckluftanschl.:	5,5 bar/80 psi trockene, saubere Luft	Beutelgrößen:	B 75 - 270 mm, L 140 - 635 mm
Abmessungen:		Zulassungen:	CE

Typische Anwendungen

- Adressenspezifische Einzelverpackung
- Produktionen mit häufigem Produktwechsel und geringen Losgrößen
- Online-Apotheken
- Versandhandel
- Vertrieb von Ersatzteilen



AutoTouch™ Bildschirm
 Per Touch-Screen lassen sich schnell und einfach Informationen zum Betriebszustand, Jobspeicher und für die Diagnose abrufen.



Modulares Ventilsystem
 Ein pneumatisches Kontrollsystem, das entwickelt wurde zur Verbesserung der Produktivität und Zuverlässigkeit durch schnelle Ergänzung oder Austausch einzelner Ventile.



Einfache Zählrichtung
 Eine voreingestellte Anzahl zu verpackender Produkte wird automatisch gezählt. Überschüssige Artikel werden für den nächsten Füllvorgang zurückgehalten.



Autobag-Maschinen erlauben die Adaption an alle üblichen Verpackungsaufgaben

Mechanische Ausstattung

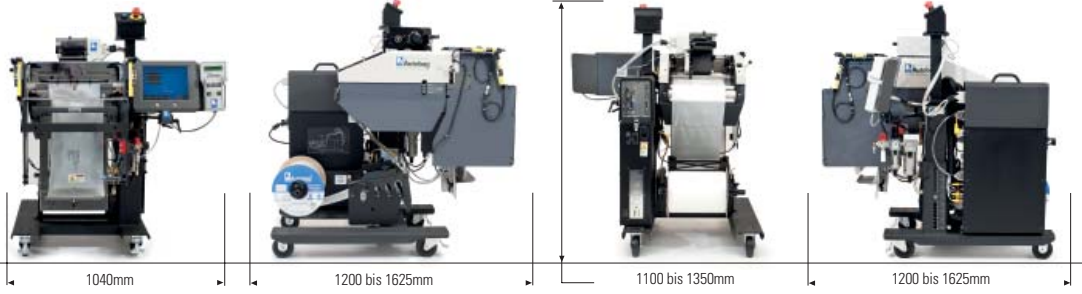
Das zuverlässige und produktive pneumatische Steuerungssystem mit einfach austauschbaren Ventilen.



Vor dem Befüll- und Verschweißvorgang angeordneter Drucker. Damit entfallen Druckvorlauf, Beutelabfälle und zusätzliche Etikettierungen.



Das Beutel-Abwickelsystem ermöglicht eine exakte Ausrichtung und Steuerung der Spannung für die Beutelzuführung.



sißhöhe