

# FALLSTUDIE

## Der weltweit führende Anbieter von Steckersystemen für die Unterhaltungsbranche Neutrik® vertraut auf die Autobag AB 180.

### Hintergrundinformationen

Neutrik®, der führende Anbieter professioneller Steckersysteme für die Unterhaltungselektronik, darunter Audio-, Video-, Glasfaser- und Industriestecker sowie Interconnect-Systeme, hat seinen Hauptsitz in Liechtenstein und ist weltweit tätig. Sein britisches Fertigungswerk auf der Isle of Wight im Süden Englands fertigt, montiert, verpackt und verschickt jährlich mehr als 12 Millionen für den weiteren Vertrieb bestimmte Stecker nach Europa.

In Großbritannien setzt Neutrik sechs Beutelverpackungssysteme des Typs Autobag® AB 180 ein, um fertige sowie für die Vormontage bestimmte Stecker zu verpacken. Fast genauso viele Autobag AB 180 Verpackungsmaschinen werden an anderen Standorten europaweit eingesetzt.

### Die Herausforderung

Neutriks Geschäftsführer Chris Arnold erklärt: „Im Rahmen einer Massenabfertigung verschicken wir jede Woche, immer donnerstags, etwa eine Viertel Million Stecker aus mehr als 50 Produktlinien. Viele der Teile sehen sehr ähnlich aus. Da ist es von zentraler Bedeutung, sicherzustellen, dass es keine Verwechslungen gibt und dass jeder Stecker bzw. jeder Vormontagesatz vollständig und korrekt beschriftet ist. Unser guter Ruf beruht auf der Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen.“

### Die Lösung

„Rund 50.000 der 250.000 Stecker, die jede Woche das Werk verlassen, werden in Autobag-Beuteln verschickt, die klar gekennzeichnet, mit unserer Marke versehen und für eine Sendungsverfolgung bereit sind.“

Der Autobag AB 180 ist sehr flexibel. Beispielsweise haben wir das System um einen Strichcode-Scanner erweitert. Alle unsere Fertigungsaufträge sind mit einem Strichcode versehen. Nachdem dieser eingescannt wurde, richtet er die Maschine automatisch so ein, dass sie die richtigen Sendungsverfolgungsdaten, Gütezeichen, Anweisungen und Markenkennzeichen auf den Beutel druckt. Das ist nicht nur schneller und effizienter, sondern eliminiert vor allem auch praktisch die Wahrscheinlichkeit menschlicher Irrtümer. Das ist immens wichtig, da das Team mit vielen ähnlich aussehenden Produkte arbeitet.

Unser hauseigener Techniker kümmert sich um die Wartung und Instandhaltung des Systems. Hierbei erhält er Unterstützung vom Autobag-Team. Unsere Bediener werden ebenfalls intern geschult. Die Systeme sind sehr einfach zu benutzen. Einige der Bediener scheinen von Natur aus schneller und effizienter zu sein. Daher wählen wir diese aus - insbesondere für die Verpackung der Vormontagesätze.

Wir verwenden die AB 180er im halbautomatischen Modus: die Beutel werden per Hand befüllt, bevor wir dann die automatischen Funktionen zum Schließen, Abdichten und Trennen nutzen. In der Regel verpacken wir für jede Produktlinie 400 bis 1000 Beutel auf einmal. Das Team wechselt also ständig zwischen verschiedenen Produktlinien und Beuteln. Unsere Bausätze enthalten bis zu neun Einzelteile. Wir bestücken die vorgeöffneten Beutel mit den Bausatzteilen von Hand, da die einzelnen Komponenten leicht aneinander hängenbleiben können.“

#### Firmenname

Neutrik®

#### Verpackte Materialien

professioneller Steckersysteme für die Unterhaltungselektronik

#### Verwendete Ausrüstung

Autobag® AB 180

#### Verwendete Materialien

Autobag® Beutel-von-der-Rolle



## Die Ergebnisse

Neutrik verfügt über eine vollständige Kostentransparenz in sämtlichen Bereichen seines Geschäfts. Die Aufzeichnungen belegen, dass die AB 180 für die Verpackung von 1000 Einzelsteckerbeutel 114 Minuten benötigt. Das entspricht 6,84 Sekunden pro Stück, einschließlich der Einrichtungszeit.

## Die Zukunft

„Ich kann Ihnen nichts dazu sagen, wie wir unsere Produkte vor Einführung des Autobag-Systems verpackt haben, da es niemals eine Zeit „vor Autobag“ gab. Wir sind hier in Großbritannien schon seit 30 Jahren im Geschäft. Schon bei Eröffnung unseres Werkes haben wir für die Verpackung zwei Autobag HS 100er eingesetzt, die wir von unserem Werk in Liechtenstein erhalten hatten. Dort hatten sie schon Hunderttausende von Verpackungen vorgenommen, bevor sie zu uns kamen, und hier haben sie dann noch einmal viele Tausende mehr erledigt. Genaugenommen haben sich die HS100er als so zuverlässig erwiesen, dass wir das letzte Gerät erst kürzlich stillgelegt haben - nachdem es über weit mehr als zwanzig Jahre im Einsatz war.“

Wir kaufen jedes Jahr Markenbeutel von Automated Packaging Systems. In den letzten Jahren haben wir auch jeweils ein neues AB 180er System pro Jahr gekauft. Das ist dem Wachstum unseres Geschäfts zuzuschreiben, spricht jedoch auch für die Zuverlässigkeit und Effizienz des Beutelverpackungssystems Autobag AB 180.“



*„Die Autobag AB 180 ist sehr flexibel. Beispielsweise haben wir das System um einen Strichcode-Scanner erweitert. All unsere Fertigungsaufträge sind mit einem Strichcode versehen. Nachdem dieser eingescannt wurde, richtet er die Maschine automatisch so ein, dass sie die richtigen Sendungsverfolgsdaten, Gütezeichen, Anweisungen und Markenkennzeichen auf den Beutel druckt. Das ist nicht nur schneller und effizienter, sondern eliminiert vor allem auch praktisch die Wahrscheinlichkeit menschlicher Irrtümer. Das ist immens wichtig, da das Team mit vielen ähnlich aussehenden Produkten arbeitet.“*