



## Lebensmittelverpackung - flexibel, effektiv, schnell - FAS Sprint Revolution™

Das Beutelverpackungssystem FAS Sprint Revolution™ ermöglicht eine schnelle flexible Verpackung von Lebensmitteln und täglicher Nassreinigung des Gesamtsystems. Das System verarbeitet 22 laufende Meter Kettenbeutel pro Minute.

Die Kettenbeutel werden mit dem integrierten Zuführsystem zur Befüllung vorgeöffnet und an dem 1,50 Meter breiten Ladebeich bereitgestellt. Für eine problemlose Reinigung und Wartung kann der Ladebereich vertikal gekippt werden.

Das Bandversiegelungssystem der FAS Revolution™ ist mit einer innovativen Vorrichtung zur Glättung der Siegelnaht gekoppelt. Damit lassen sich Siegelnähte mit gleichbleibend hoher Qualität ausführen.

Das Beutelverpackungssystem arbeitet vollautomatisch mittels Jobprogrammierung oder Halbautomatisch durch Auslösung per Fußschalter. Der Ladebereich bietet Platz für einen oder mehrere Bediener bzw. Zuführungssysteme.

Mit dem System lassen sich flüssige, pastöse, feste, frische, gefriergetrocknete oder gefrorene Lebensmittel in verschiedenste Beutelformate und -materialien verpacken. Die Beutel sind auf das System abgestimmt und auch als wiederverschließbare Beutel oder als Beutel mit Perforationen lieferbar. Die Beutel können mit Barcodes, Grafiken oder Texten in bis zu sieben Farben vorbedruckt geliefert werden.



## Vorteile

- Hohe Verpackungsgeschwindigkeit von bis zu 22 laufenden Metern Kettenbeutel pro Minute
- Einfache Bedienung per Touchscreen
- Zuverlässige Funktion durch innovative Steuerung und sicheres Antriebskonzept
- Das flexible System ermöglicht automatische Zuführungen, Einsatz von Inline-Druckern sowie verschiedenste Beutelgrößen und -materialien
- Innovatives Versiegelungssystem für gleichbleibend hochqualitative Beutelversiegelungen
- Korrosionsbeständige Edelstahlkonstruktion für tägliche Nassreinigung
- Mobiler Einsatz durch Laufrollen
- Systemangepasste Beutel mit verschiedensten Eigenschaften sind einsetzbar (wiederverschließbar, Perforationen usw.)
- Vorbedruckung mit bis zu 7 Farben möglich



## Typische Anwendungen

- Gefrostete und gefriergetrocknete Lebensmittel
- Fleisch, Geflügel, Fisch und Fleischprodukte
- Frischprodukte, Obst und Gemüse
- Frische und getrocknete Nudeln
- Frische und gefrorene Imbissprodukte
- Tiernahrungsmittel



## Standardeigenschaften

- Einstellbarer 1,50 m langer Ladebereich
- Bandversiegelungssystem mit Siegelnahtglättung
- AutoTouch für einfache Bedienung mit Jobspeicher für bis zu 25 Jobs und Diagnosefunktionen
- zuverlässiges Allen-Bradley-Steuersystem
- Ausführung des Gesamtsystems nach Schutzart IP 56
- AutoThread Funktion für schnellen Beutelformatwechsel
- Fußschalter für halbautomatischen Betrieb

## Optionen

- Inline-Drucker nach IP 56
- Produktbeladungstisch
- Produktauflegeband
- Beutelentlüftung
- Anschluss für Stickstoffspülung
- Zusätzliche Bediener-Fußschalter
- Einfülltrichter
- Ersatzteil-Kits

## Mechanische Ausstattung



Bandversiegelungssystem und Siegelnahtglättung für gleichbleibend hochqualitative Versiegelung



Zuverlässige Steuerung und bedienerfreundlicher AutoTouchscreen



Kippbarer Ladebereich für unterschiedliche Zuführungskonfigurationen und vereinfachte Nassreinigung

## Technische Eigenschaften

<b>Höhe</b>	1600 mm
<b>Länge</b>	3760 mm
<b>Tiefe</b>	1190 mm (4500 mm Länge mit Inline-Drucker und Auflageband)
<b>Gewicht</b>	514 kg
<b>Produktdurchlass</b>	Bis zu 150 mm
<b>Beutelbreite</b>	50 – 500 mm
<b>Beutellänge</b>	75 – 475 mm
<b>Beutelstärke</b>	50 Mikro – 100 Mikro
<b>Kapazität Produktgewicht</b>	Bis zu 6,8 kg (mit Beutelunterstützung)
<b>Elektrizität</b>	110/230 VAC; 50/60 Hz; 12/6 A
<b>Luftzufuhr</b>	150 l / Minute, 6 bar, saubere, trockene Luft
<b>Zulassungen</b>	CE-Zulassung, USDA-genehmigte BRC/IOP- zertifizierte Anlagen

