

## Autobag® Maximizer™ Transportband - Erhöhung der Produktivität bei Handbeladung

Das kontinuierlich laufende Transportband befördert und zählt von Hand platzierte Gegenstände mit Geschwindigkeiten produktabhängig bis zu 30 Chargen pro Minute. Es ist einfach, zuverlässig und flexibel im Betrieb. Die Produktivität gegenüber reiner Handbeladung wird verdoppelt.

In Kombination mit dem Verpackungssystem Autobag® AB180™ werden die Artikel durch den Bediener auf der Produktladefläche platziert. Anschließend werden die für den einzelnen Packvorgang benötigten Produkte in ein Fach auf dem Transportband des Maximizer gelegt. Das Transportband befördert das Produkt zum Beladebereich mit Felderkennungssensor. Dort lädt das Transportband die Artikel in einen Sammeltrichter. Die gesammelte Produktcharge

wird danach in einen vorgeöffneten Beutel geleitet. Der Beutel wird anschließend versiegelt und abtransportiert, während eine neue Charge und ein neuer Beutel zur Befüllung bereitgestellt werden.

Das Transportband ist in der Lage, Produkte ab einer Länge von 6 mm bis zu 100 mm sowie einer Breite von bis zu 75 mm zu erkennen und zu zählen.

### Vorteile

- Senkung der Arbeitskosten bei gleichzeitiger Verdopplung der Verpackungsleistung
- Beste Eignung für die Verpackung von Sets durch Handbeladung bei individuell steuerbarer Ladegeschwindigkeit
- Einfacher Produktwechsel durch innovatives Sensorerkennungssystem
- Einfache Integration in automatisierte Systeme über standardisierte Schnittstellen
- Schneller Aufbau und problemlose Einrichtung, einfache Bedienung, hohe Zuverlässigkeit



BPM

20

30

40

50

60

70

80

00095687 007



PART NO. 55

### Standardeigenschaften

- Kombinierbar mit allen Verpackungs- und Drucksystemen von Autobag®. Aufbau voll-integrierter, effizienter Inline-Verpackungssysteme möglich
- Unterteilung mit Fächern von 115mm x 90mm zur flexiblen Verpackung verschiedenster Produkte
- Vollverklebte Fachseiten für den Transport auch kleinster Produkte
- Anpassbare Transportfächer aus Edelstahl
- Touchscreen für Bedienung und Aufruf der Betriebsparameter
- Klemm- und Überlastungsschutz
- Automatischer Stop der Beutelbefüllung und Beutelversiegelung bei leerem Transportfach zur Vermeidung von Fehlbeuteln

### Optionen

- Konfigurationen für seitliche Zuführung oder Front-Zuführung
- Unterschiedliche Befüllungstrichter
- Befestigungverlängerung für AB 180™ AutoTouch -Steuerungsbildschirm
- Versionen mit abweichenden Längen oder Breiten lieferbar

### Technische Spezifikationen

<b>Gewicht:</b>	150 kg
<b>Max. Produktgewicht:</b>	5 kg
<b>Elektrik:</b>	110/220 V, 50/60 Hz
<b>Abmessungen:</b>	



### Typische Anwendungen

- Automobilbau: Bau- und Ersatzteile
- Hobby- und Baumarktartikel
- Elektrische und elektronische Komponenten
- Normteile und Verbindungsstücke und Anschlüsse
- Sanitär- und Heizungsteile
- Handwerkerbedarf
- Schmuck und modische Accessoires
- Kosmetik- und Körperpflegemittel
- Medizinische Einwegprodukte



Integrierte Verpackungslinien werden durch die Kombination von AB 180™ und PI 412C™ mit zusätzlichen Geräten erreicht. Autobag produziert eine vollständige Linie von Zuführ- und Drucksystemen.



### Mechanische Ausstattung

Schritt Motor Technologie sorgt für Hochgeschwindigkeitsvorschub und genaue Platzierung der Beutelkette für maximale Produktivität.



Motorisierte Abwickleinheit für Beutel, exklusiv bei Autobag-Systemen, sorgt für Ausrichtung und Spannungskontrolle in der Beutelkette und sichert konstanten Beutelvorschub im Ladebereich.



Gegenüberliegende Traktionsriemen führen die Beutelkette für eine konstante Position zur Bestückung und genauen Verschweißung.



Automated Packaging Systems  
Heinrich-Eberhardt-Str. 10  
38304 Wolfenbüttel  
Germany  
Tel.: +49 (0) 5331 / 903 83-0  
Fax: +49 (0) 5331 / 903 83-33  
E-Mail: kontakt@autobag.de