

FALLSTUDIE

Verpackung der sets

Hintergrund

Prismian ist ein High-End-Kommunikationsanbieter, der optische Netzwerklösungen entwickelt, um den Hunger der Welt nach schnellerem Breitbandinternet, VoIP, Video auf Abruf und ähnlichem zu stillen. Die fortgeschrittenen Technologien basieren auf mehr als hundert Jahren Erfahrung in der Forschung und Entwicklung und einer totalen Hingabe zur Kundenfreundlichkeit und zur Qualität.

Am britischen Standort in Eastleigh, Hampshire, produziert, verpackt und versendet Prismian Glasfaserkabel, montiert diese und liefert sie aus, um Ihnen Hochgeschwindigkeitskommunikation nach Hause zu bringen.

Die Kunden sind dabei die großen Netzbetreiber und wenn deren Techniker vor Ort z. B. in neuen Wohneinheiten Installationen durchführen, sind Fehler keine Option und für Verspätungen gibt es keine Entschuldigung. Darum ist eine zuverlässige, nachvollziehbare Verpackung der Produkte eine Priorität von Prismian, wie Materialplaner Alan Phelps erklärt.

Die Herausforderung

“Früher haben wir die Montagesets von Hand eingepackt. Durchschnittlich konnten wir zwei Sets pro Minute einpacken, jeweils mit Schrauben, Muttern und Dübeln. Mit steigender Nachfrage jedoch wurde die Verpackung der Montagesets immer mehr zu einem Problem.

Die Lösung

2011 stellten wir auf ein halb-automatisches System und erhöhten die Produktivität über Nacht um das Dreifache - ein speziell angefertigtes, automatisiertes Verpackungssystem Autobag® AB 180™ mit einer “Maximizer“-Füllvorrichtung, um die größtmögliche Flexibilität zu garantieren.”

Das Autobag A180-Verpackungssystem ist mit einem Comcount Maximiser-Zuführsystem ausgestattet, das Dübeln und Schrauben zählt und ausgibt. Dieses System wurde in Worcester von einem Spezialistenteam unter Leitung des Geschäftsführers von Comcount, Martin Brewer, entwickelt.

Firmenname

Prismian

Verpackte Materialien

Glasfaserkabel

Verwendete Ausrüstung

Autobag® AB 180™

Spezifische Integration

Das Autobag AB 180 Verpackungssystem ist mit einem Comcount Maximiser-Zuführsystem ausgestattet, das Dübeln und Schrauben zählt und ausgibt.

Verwendete Materialien

Autobag® vorgeöffnete Beuteln-von-der-Rolle

Rentabilität

hat das System zu Einsparungen von ca. 19 000 £ pro Jahr geführt und die Investitionskosten somit in weniger als zwei Jahren wieder eingespielt.



“Das Prysmian-Team kam zusammen mit dem regionalen Verkaufsleiter von Automated Packaging Systems, Martin Walker, mit einigen Produktproben zu uns“, erklärt Martin Brewer. Nachdem wir einen Blick auf die Lage vor Ort werfen konnten und uns einen Überblick über die komplette Bandbreite der zu verpackenden Sets verschaffen konnten, haben wir eine Autobag A 180 mit einem doppelten Zuführsystem ausgestattet und dieses sorgfältig konfiguriert, um eine zuverlässige Abgabe von Schrauben und Dübeln zu gewährleisten. Wir führten Tests durch, um die Einstellungen des Zuführsystems auf maximale Leistung zu trimmen und haben einen Maximizer mit einer Ladevorrichtung zugefügt, damit wir ohne Probleme mit 4 zusätzliche Set-Komponenten arbeiten können, z.B. Kabelbinder, die mit halbautomatischen Systemen nur schwer zu verpacken sind.

Das Resultat

Das AB 180-System wird nun bereits seit fast zwei Jahren für die Verpackung von ca. 50 Produktlinien verwendet. Dabei hat es sich als zuverlässig und vor allem sehr kostengünstig herausgestellt. Durch eine Erhöhung der Produktivität - anstelle von zwei Sets pro Minute, werden nun sieben verpackt - hat das System zu Einsparungen von ca. 19 000 £ pro Jahr geführt und die Investitionskosten somit in weniger als zwei Jahren wieder eingespielt.

Laut Alan Phelps haben die sauber versiegelten Beutel einige Qualitätsprobleme gelöst und die Nachvollziehbarkeit verbessert. Außerdem ist das gelieferte System äußerst einfach zu bedienen.

“Wir verpacken die Sets auf Vorrat, um kurze Lieferzeiten sicherzustellen. Die AB 180 verpackt bis zu 420 Sets pro Stunde und ist trotzdem unglaublich einfach zu bedienen. Unser Geschäft basiert auf einer Mischung aus festen Mitarbeitern und Leiharbeitern, um flexibler zu sein. Ein neuer Bediener des Verpackungssystem kann in Minuten angeleitet werden. Die Beutel sind einfach und schnell austauschbar und die Zuführschalen und die Maximizer-Lade helfen uns dabei, die Qualität der Kits zu garantieren.“

“Zusätzlich zu dem halbautomatischen System haben wir auch eine PS 125 OneStep-Tischverpackungsmaschine, die es uns ermöglicht, individuelle Sets und kleinere Mengen zu verpacken. Die PS 125 OneStep ermöglicht es uns, die fertigen Verpackungen direkt zu bedrucken, was sehr professionell aussieht und die Nachverfolgbarkeit verbessert. Sie befindet sich im Bereich des Teams, das unsere Spleiß- und Patch-Kits zusammenstellt und bietet die gleiche Qualität und Nachverfolgbarkeit wie die AB 180, ist aber aufgrund ihrer kompakten Form immer direkt verfügbar.“

Martin Walker von Automated Packaging Systems erinnert sich an die ursprüngliche Herausforderung: “Es war von Anfang an klar, dass für Prysmian die Geschwindigkeit oder Kapazität der AB 180 nicht die Priorität war. Prysmian hat sich für dieses System entschieden, weil mit diesem sichergestellt werden kann, dass jedes Set die richtigen Artikel enthält, eine einwandfreie Versiegelung bietet und flexibel genug ist, um mit mehr als 50 verschiedenen Sets arbeiten zu können, ohne stets einen Techniker in der Nähe zu haben. Wir waren erfreut, aber nicht überrascht, dass sie so gute Resultate abliefert und sich innerhalb von zwei Jahren bereits bezahlt gemacht hat.“

Die Zukunft

Prysmian wird weiterhin in die Zukunft investieren, wissend, dass praktische Systeme wie die AB 180 hinter Qualität und Service stehen. 2013 wird Prysmian ein neues Test-Labor für Hochspannungskabel fertiggestellt haben und auch weiterhin Marktführer in feuerfester Verkabelung zur Stromversorgung von Notbeleuchtung in brennenden Gebäuden sein. Die Pläne für die Errichtung eines neuen Standortes in 2014 zeigen, dass auch nach 130 Geschäftsjahren noch viel zu erreichen ist.

“Die AB 180 verpackt bis zu 420 Sets pro Stunde und ist trotzdem unglaublich einfach zu bedienen. Unser Geschäft basiert auf einer Mischung aus festen Mitarbeitern und Leiharbeitern, um flexibler zu sein. Ein neuer Bediener des Verpackungssystem kann in Minuten angeleitet werden.“

