

## Autobagger treibt die Produktivität bei medizinischen Sets auf das Fünffache

**Remel, Inc., ein Geschäftsbereich von Apogent Technologies in Lenexa im Staat Kansas/USA, ist weltweit Marktführer als Hersteller von Geräten für labor-diagnostische und analytische Untersuchungen. Dem Markt wird vorausgesagt, dass er noch aktiver wird. Um den Konkurrenzkampf zu bestehen, brauchte die Gesellschaft zuverlässige Verpackungsmaschinen und -geräte. Bis zu der Umstellung öffnete ein Bediener einen Beutel, legte die Kit-Teile hinein und versiegelte dann den Beutel. Als die Nachfrage nach diesen Produkten stieg, wurde der Verpackungsprozess zu einer Qual.**



Remel hoffte auf eine Verdopplung der Produktion, und es musste schnell eine automatisierte Methode für den Verpackungsprozess her. *"Das Unternehmen Remel bietet ein Kit mit diversen Komponenten für Ärzte, Kliniken und Krankenhäuser,"* sagt Susan Snead, Produktionsleiterin bei Remel. *"Das medizinische Personal erhält das Kit, die Proben werden zusammengestellt und jede Komponente wird in den Beutel zurück gelegt und zur Analyse an das Labor geschickt."* Diese Verwendung setzte voraus, dass die Beutel wiederverschließbar sind.

Automated Packaging Systems überprüfte und evaluierte die Anwendung unter besonderer Beachtung der bestehenden Verpackungsmethoden und der Endverwertung der verpackten bzw. zu verpackenden Produkte. Der Autobag Sprint™ Bagger wurde empfohlen. Diese Verpackungsmaschine liefert dem Bediener einen vor-geöffneten Beutel, der ohne Stopps durch die Befüll-Station der Verpackungsmaschine läuft. Zwei Bediener befüllen die Beutel mit den Kit-Komponenten, sie arbeiten in einer bestimmten Koordination mit einer Handlingsmaschine und dem Karton-Verschluss-Gerät. Sobald die Beutel verschlossen sind, werden sie getrennt versiegelt und in einem Karton platziert. Der Beutel wird 'auf dem Kopf stehend' befüllt, damit der wiederverschließbare Reißverschluss und die originalsichere Perforation unversehrt bleiben.

Der Autobag Sprint Bagger indexiert eine durchlaufende Beutel-Kette mit vorgeformten wiederverschließbaren Reißverschlussbeuteln, um medizinische Kits bei Geschwindigkeiten von bis zu 70 Beutelinhalten pro Minute zusammenzustellen.

Die Produktionsleistung dieses Geschäftsbereichs wuchs kontinuierlich mit der Verwendung des neuen Systems. Nach sechs Monaten war die Produktionsleistung gegenüber dem manuellen Verfahren um 470% gesteigert worden.

*"Anfänglich erwarteten wir, dass wir die Produktionsleistung gegenüber unserer manuellen Leistung verdoppeln können. Unsere Mitarbeiter in der Produktion arbeiteten jedoch so effektiv mit dem Automated Packaging-System, dass sie sogar noch weitere Software einbezogen, und sie erhöhten die Effizienz mit dem Sprint-Bagger so weit, dass wir nun sagen können, dass wir mit optimaler Kapazität arbeiten,"* berichtet Frau Snead. *"Wir alle hier sind überwältigt von den tollen Ergebnissen."*